

# CONCEPT X-C2

## SAE 0W/30

### Beschreibung

MOTOREX CONCEPT X-C2 SAE 0W/30 ist ein vollsynthetisches Super-Leichtlauf-Motorenoel für Benzin- und Dieselmotoren mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen (Katalysatoren, Dieselpartikelfilter). Speziell hergestellte vollsynthetische Basisfluids in Kombination mit wertvollen Hochleistungsadditiven garantieren optimale Schmiersicherheit unter allen Einsatzbedingungen. Die wegweisende Low-SAPS-Technologie in Kombination mit einzigartigen Leichtlaufeigenschaften reduziert den Kraftstoffverbrauch und verringert dadurch die Schadstoffemissionen.

### Vorteile

- Vollsynthetisch (Fully Synthetic)
- Super-Leichtlauf-Viskosität
- Schnelle Durchoelungszeit
- LowSAPS-Technologie
- Optimaler Verschleisschutz
- Kraftstoffsparend (Fuel Economy Oil) FEO
- Empfohlen für Peugeot und Citroën Modelle

### Einsatzbereich

MOTOREX CONCEPT X-C2 SAE 0W/30 ist ein innovatives PKW-Motorenoel für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlung, welche ein Oel nach der Norm ACEA C2 verlangen. Es eignet sich für anspruchsvollste Einsatzbedingungen wie häufiges Starten bei tiefen Temperaturen, grosse Belastung und Kurzstrecken-Betrieb in allen Klimazonen.

MOTOREX CONCEPT X-C2 SAE 0W/30 kann mit allen gängigen Motorenoelen gemischt werden. Oel- und Filterwechsel müssen nach den Angaben des Fahrzeugherstellers durchgeführt werden.

### Spezifikationen

ACEA C2-12  
 PSA B71 2312  
 Safety + Performance:  
 FORD WSS-M2C950-A  
 JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5007  
 FIAT 9.55535-DS1/GS1

**Erfüllt die strengen Anforderungen der PSA-Gruppe (Peugeot Citroën).**

### Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Viskositäts-Klasse		SAE J 300	0W/30
Farbe		DIN ISO 2049	gelbbraun
Dichte bei 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.840
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	54.5
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	9.8
Viskosität nach HTHS bei 150 °C	mPa·s	CEC-L-36-A-97	≥2.9
CCS bei -35 °C	mPa·s	ASTM D 5293	5484
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	168
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-48
Flammpunkt	°C	DIN EN ISO 2592	>200
Sulfatasche-Gehalt	Gew.-%	ASTM D 874	0.6
TBN	mg KOH/g	ISO 3771	6.2
NOACK	Gew.-%	CEC-L-40-A-93	10.4

Wassergefährdungsklasse: WGK 1  
 Entsorgungscod: VeVA/EWC 130 206

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.