

TRENNMITTEL CONFORM 5100

Universell einsetzbares Beton-Trennmittel der Spitzenqualität

Beschreibung

MOTOREX TRENNMITTEL CONFORM 5100 enthält hochausraffinierte Mineralöle und ist frei von Lösungsmitteln. Nebst einer physikalischen Trennung wird durch die moderne Additivierung auch eine effiziente chemische Trennung erreicht. Das Produkt zeichnet sich aus durch einen hervorragenden Korrosionsschutz. Durch den Einsatz eines Entlüftungsadditives bewirkt der dünne Film auf der Schalung, dass sich der Beton beim Vibrieren sehr gut entlüftet. Es bleiben auch bei komplizierten Formen keine Luftblasen zwischen dem Beton und der Schalung zurück. Chemische Wirkstoffe garantieren ein schnelles Erhärten der Betonoberfläche. CONFORM 5100 kann sehr sparsam aufgetragen werden und das Resultat sind schöne, saubere und qualitativ einwandfreie Oberflächen auch bei Sichtbeton.

Vorteile

- sehr ausgiebig, 1 Liter reicht für bis zu 40 m² bei Metallschalung bis zu 80 m²
- keine Lösungsmitteldämpfe, gute Arbeitsplatzhygiene
- VOC-frei
- korrosionshemmend und wasserabstossend
- lässt sich auch bei winterlichen Temperaturen problemlos anwenden
- die Haftung von Verputz, Gipsabrieb, Farbe oder Kleber wird nicht beeinträchtigt
- ist sehr geruchsarm
- bestens geeignet für Sichtbeton
- gute Entlüftungseigenschaften
- schnelles Erhärten der Betonoberfläche

Einsatzbereich

MOTOREX TRENNMITTEL CONFORM 5100 ist für alle Arten von Schalungsmaterial optimal geeignet. Auch für Beton-Elementfabrikation mit beheizten Schalungen, vorgewärmtem Beton oder Trocknungstunnels optimal. Die Applikation erfolgt am rationellsten durch Aufsprühen mittels einer Rücken- oder Handspritze mit Flachdüse. Die Düse ist so einzustellen, dass ein ganz feines Sprühbild erreicht wird. Besonders darauf achten, dass überall, auch in den Ecken und Winkeln, eine sehr dünne Schicht aufgetragen wird. Immer mit genügend Druck arbeiten, mindestens 4 bar.

Hinweis

Nicht VOC-haltig und deshalb nicht VOC-pflichtig.

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe		DIN ISO 2049	gelb
Dichte bei 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.881
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	8.0
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	< -45
Flammpunkt	°C	DIN EN ISO 2592	≥ 110
VOC-Gehalt	%		0

Wassergefährdungsklasse: WGK 1
Entsorgungscodes: VeVA/EWC 130 899

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.



MOTOREX AG LANGENTHAL
Industrie-Schmiertechnik
Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz
Tel. +41 (0)62 919 74 74, Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

BUCHER AG LANGENTHAL
MOTOREX-Schmiertechnik
Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz
Tel. +41 (0)62 919 75 75, Fax +41 (0)62 919 75 95
www.motorex.com