

COREX HLP 150

ISO VG 150

Industrie- und Hydrauliköl

Beschreibung

Für die Herstellung von COREX HLP werden paraffinbasierte und solventraffinierte Qualitäts Mineralöle verwendet, welche mit neuartigen, sehr wirksamen Additiven veredelt sind. Es handelt sich um qualitativ einmalige Schmierstoffe, die verschiedene Anforderungen, Spezifikationen und Klassifikationen aller namhaften Hersteller sowie alle gängigen Normen erfüllen.

Vorteile

- universeller Einsatz
- hoher Verschleisschutz
- bester Korrosionsschutz
- gute Dichtungsverträglichkeit
- tiefer Stockpunkt
- hervorragendes Antischaumverhalten

Einsatzbereich

Das COREX HLP 150 hat einen breiten Einsatzbereich: In industriellen Anlagen, in Arbeitsgeräten, Nutzfahrzeugen und Werkzeugmaschinen. Gleichzeitig eignet es sich zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, für Industriegetriebe Kompressoren, Vakuumpumpen, usw.

Spezifikationen

DIN 51524-2 HLP; ISO 6743-4 HM

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe			gelbbraun
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.884
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	150
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	14
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	95
Pourpoint	°C	ASTM D5950	-27
Flammpunkt C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	>200

Europäisches Abfallverzeichnis: 13 01 10 / Wassergefährdungsklasse: 1

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.