

COREX HLP 15

ISO VG 15

Industrie- und Hydrauliköl

Beschreibung

Für die Herstellung von COREX HLP werden paraffinbasierte und solventraffinierte Qualitäts Mineralöle verwendet, welche mit neuartigen, sehr wirksamen Additiven veredelt sind. Es handelt sich um qualitativ einmalige Schmierstoffe, die verschiedene Anforderungen, Spezifikationen und Klassifikationen aller namhaften Hersteller sowie alle gängigen Normen erfüllen.

Vorteile

- universeller Einsatz
- hoher Verschleisschutz
- bester Korrosionsschutz
- gute Dichtungsverträglichkeit
- tiefer Stockpunkt
- hervorragendes Antischaumverhalten

Einsatzbereich

Das COREX HLP 15 hat einen breiten Einsatzbereich: In industriellen Anlagen, in Arbeitsgeräten, Nutzfahrzeugen und Werkzeugmaschinen. Gleichzeitig eignet es sich zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, für Industriegetriebe Kompressoren, Vakuumpumpen, usw.

Spezifikationen

DIN 51524-2 HLP; ISO 6743-4 HM

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe			gelb
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.845
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	15
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	3.5
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	105
Pourpoint	°C	ASTM D5950	-36
Flammpunkt C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	>200

Europäisches Abfallverzeichnis: 13 01 10 / Wassergefährdungsklasse: 1

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.

