

COREX VI 42

Spezial - Hydrauliköl

Beschreibung

Das COREX VI 42 ist ein spezielles Hochleistungs - Hydrauliköl mit vielseitigstem Charakter. Es ist formuliert aus hochwertigen Grundölen und einer extrem leistungsstarken Additivierung.

Vorteile

- optimal für die Anwendung in Heukranen
- bestes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- tiefer Stockpunkt
- vorzüglicher Korrosionsschutz
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen
- Einsatzfähigkeit im tiefsten Winter sowie im Hochsommer

Einsatzbereich

Das COREX Vi 42 wurde speziell für Systeme mit einfachwirkenden Hydraulikzylindern entwickelt. Die grosse Stärke des COREX VI 42 liegt bei der Performance welches es bei tiefen sowie bei hohen Umgebungstemperaturen aufzeigt. Somit ist das COREX VI 42 optimal für die Befüllung von Heukranen mit ihrem ganzjährigen, kurzen aber intensiven Einsätzen entwickelt. Durch das optimale Fliessverhalten können schnelle Bewegungen während jeder Jahreszeit einwandfrei ausgeführt werden.

Spezifikationen

DIN 51524-3 HVLP; ISO 11158; ASTM D6158 HM

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe			gelb
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.858
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	44.9
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	9.18
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	192
Pourpoint	°C	ASTM D5950	-33
Flammpunkt C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	>220
Viskosität bei 0°C	mm ² /s	DIN 51562-1	292.8
Viskosität bei -20°C	mm ² /s		1192.0

Europäisches Abfallverzeichnis: 13 01 10 / Wassergefährdungsklasse: 1

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.

