

# EVOTEC SAE 20W/50

## MOTORENOEL FÜR KLASSISCHE FAHRZEUGE

### Beschreibung

MOTOREX EVOTEC SAE 20W/50 ist ein leistungsstarkes Mehrbereichs-Motorenoel auf der Basis von ausgewählten paraffinischen Grundölen. Ein exklusiv für diese Formulierung entwickeltes Additivpaket garantiert sehr guten Oxidations- und Korrosionsschutz. Der erhöhte Zinkgehalt bietet zudem einen ausgeprägten Verschleisschutz. Hochwertige Detergentsadditive lösen Schmutz und Ablagerungen und führen diese mit Hilfe ausgesuchter Dispergentien dem Oelfilter zu.

### Vorteile

- optimal formuliert für klassische Fahrzeuge
- bestens geeignet für historische Rennmotoren
- sehr guter Oxidations- und Korrosionsschutz
- ausgeprägter Verschleisschutz
- gute Reinigungsleistung
- Ganzjahreseinsatz möglich

### Einsatzbereich

MOTOREX EVOTEC SAE 20W/50 wurde speziell für klassische Fahrzeuge entwickelt. Es eignet sich hervorragend für Benzin- und Dieselmotoren mit Druckumlaufschmierung und Feinfilter.

Zudem bestens einzusetzen bei Motoren aus den USA, historischen Rennmotoren und Motoren mit OHC/OHV Ventilsteuerung. Die Viskosität SAE 20W/50 ermöglicht einen Ganzjahreseinsatz.

### Hinweis

MOTOREX EVOTEC SAE 20W/50 ist mischbar mit mineraloelbasierten Motorenoelen gleicher Leistungsstufe. Ölwechsel muss nach Angaben des Fahrzeugherstellers durchgeführt werden.

### Spezifikationen

API Service Category: SE, SF/ CD

Historical specifications: API DS  
CCMC G1, G2, G3/ D2, D3, PD1  
MIL-L-2104C/D, -45199B, -46152C  
FORD ESE-M2C101-C, ESE-M2C153-B/D,  
SSM-2C9001-AA, SSM-2C9011-A  
GM 6136-M, 6048-M, 6049-M  
CATERPILLAR SERIES 3

### Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Viskositäts-Klasse		SAE J 300	20W/50
Farbe		DIN ISO 2049	gelbbraun
Dichte bei 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.888
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	184.3
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	19.6
Viskosität nach HTHS bei 150 °C	mPa·s	CEC-L-36-A-97	≥3.5
CCS bei -15 °C	mPa·s	ASTM D 5293	7719
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	122
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-27
Flammpunkt	°C	DIN EN ISO 2592	>200
Sulfatasche-Gehalt	Gew.-%	ASTM D 874	0.75
TBN	mg KOH/g	ISO 3771	4.9
NOACK	Gew.-%	CEC-L-40-A-93	6.8
ZINK	ppm	RTA-METHODE	≥1200

Wassergefährdungsklasse: 1  
Entsorgungscod: VeVA/EWC 130 205

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.

