

FOCUS QTM

SAE 10W/40

Motorenoel mit Low SAPS Technologie

Beschreibung

FOCUS QTM SAE 10W/40 wurde entwickelt um den Anforderungen moderner schwerer Dieselmotoren wie sie im Transport- und Baugewerbe verwendet werden, gerecht zu werden.

Die überdurchschnittliche Oxidationsstabilität und das neutrale Verhalten gegenüber Abgasnachbehandlungssystemen zeichnen dieses Motorenoel aus.

Es erfüllt die Anforderungen von Gasbetriebenen Motoren in Nutzfahrzeugen und Bussen und gilt auch deshalb als das führende Flottenoel.

Vorteile

- verlängert die Lebensdauer des Partikelfilters
- kann in Benzinmotoren von Baugeräten eingesetzt werden
- kann bei TIER 3 bis TIER 4 final Motoren eingesetzt werden
- geeignet für EURO 4, 5 & 6 Motoren
- verlängert den Serviceintervall (Herstellerefreigaben beachten)
- besitzt einen hervorragenden Verschleisschutz
- hervorragender Oxidationsschutz
- beste Scherstabilität

Einsatzbereich

FOCUS QTM SAE 10W/40 eignet sich für den Einsatz in den meisten amerikanischen und europäischen Motorentypen. Perfekt einsetzbar im Baubereich und bei Nutzfahrzeugen.

FOCUS QTM SAE 10W/40 kann auch in Gasmotoren von Nutzfahrzeugen und Bussen eingesetzt werden.

Spezifikationen

ACEA E9-16; ACEA E7-16; ACEA E6-16; API CK-4; API CJ-4; API CI-4 PLUS; API CI-4; API CH-4; API SN; API SM; MB-Approval 228.51; MAN M3477; MAN M3271-1; VOLVO VDS-4.5; VOLVO VDS-4; VOLVO VDS-3; VOLVO CNG; RENAULT RLD-4; RENAULT RLD-3; RENAULT RLD-2; RENAULT RXD; DEUTZ DQC IV-10 LA; CATERPILLAR ECF-3; CATERPILLAR ECF-2; CATERPILLAR ECF-1-A; MACK EO-S 4.5; MACK EO-O Premium Plus; MACK EO-N; DETROIT DIESEL DDC 93K218; MTU Type 3.1; SCANIA Low Ash

Safety + Performance

JASO DH-2; IVECO 18-1804 TLS E9; IVECO 18-1809 NG2; CUMMINS CES 20086; CUMMINS CES 20081

Hinweis

Bitte beachten Sie die Herstellervorschriften.

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe			braun
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.868
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	95.8
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	14.2
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	152
Viskosität nach HTHS bei 150 °C	mPa·s	CEC-L-36 A-97	≥3.5
Pourpoint	°C	ASTM D5950	-39
Flammpunkt C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	≥200
CCS	°C / mPa·s	ASTM D 5293	-25 / 6287
Sulfatasche-Gehalt	%	DIN EN ISO 6245	<1.0
Phosphor	%		0.08
Schwefel	%		0.25
NOACK	%	CEC L-40-A-93	9.9
TBN	mg KOH/g	DIN ISO 3771	9.7

Europäisches Abfallverzeichnis: 13 02 05 / Wassergefährdungsklasse: 1

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.

