

FARMER PRO

SAE 10W/30

Fuel Economy Motorenoel mit Low SAPS Technologie

Beschreibung

FARMER PRO SAE 10W/30 ist ein Motorenoel mit Low SAPS-Motorenoel Technologie für moderne Land- und Forstmaschinen. Durch die tiefe Viskosität kann Kraftstoff eingespart werden. Zusätzlich werden die immer strengeren Emissionswerte erreicht. FARMER PRO SAE 10W/30 erfüllt mit der zeitgemäßen Additivierung sämtliche neuen Spezifikationen für moderne Traktoren und Erntemaschinen in der Land- und Forstwirtschaft. Mit dem neuen FARMER PRO SAE 10W/30 sind wir bereit für die Zukunft und erfüllen die Anforderungen der neusten EU Abgasstufe V.

Vorteile

- spart Treibstoff dank den Fuel Economy Eigenschaften
- hochwirksam gegen Korrosion, Oxidation, Verschleiß, und Ruß
- verlängert den Serviceintervall (Herstellerangaben beachten)
- hervorragende Eigenschaften in allen Temperaturbereichen
- kann bei Motoren ab der EU Abgasstufe 3b eingesetzt werden
- der neusten API CK-4 Standard wird erfüllt
- verlängert die Lebensdauer des Partikelfilters
- bereit für die neuste EU Abgasstufe V

Einsatzbereich

FARMER PRO SAE 10W/30 ist für alle Dieselmotoren mit oder ohne Turbolader, einschließlich Motoren mit DPF (Dieselpartikelfilter), SCR-System (selektive katalytische Reduktion), EGR (gekühlter Abgasrückführung) und DOC (Dieseloxidationskatalysator) zu empfehlen.

Ebenfalls ist FARMER PRO SAE 10W/30 für Benzinmotoren geeignet.

Hinweis

Bitte beachten Sie die Herstellervorschriften.

Spezifikationen

ACEA E9-16; ACEA E7-16; ACEA E6-16; API CK-4; API CJ-4; API CI-4 PLUS; API CI-4; API CH-4; API SN; API SM; MB-Approval 228.51; VOLVO VDS-4.5; VOLVO VDS-4; DEUTZ DQC IV-10 LA; DEUTZ DQC IV-18 LA

Safety + Performance

CATERPILLAR ECF-3; CNH MAT 3521; CNH MAT 3522; JOHN DEERE JDQ-78X; IVECO 18-1804 TLS E9

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe			dunkelbraun
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.868
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	76.8
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	11.7
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	146
Viskosität nach HTHS bei 150 °C	mPa·s	CEC-L-36 A-97	≥3.5
Pourpoint	°C	ASTM D5950	-39
Flammpunkt C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	≥200
CCS	°C / mPa·s	ASTM D 5293	-25 / 6414
Sulfatasche-Gehalt	%	DIN EN ISO 6245	1.0
NOACK	%	CEC L-40-A-93	10.5
TBN	mg KOH/g	DIN ISO 3771	9.7

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.