

SWISSCOOL MAGNUM UX 550

Wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff

Beschreibung

SWISSCOOL MAGNUM UX 550 ist ein universell anwendbarer, mineraloelhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff, frei von Bor und Formaldehyd. Das hochwertige Emulgatorsystem, modernste Technologie und exzellente Schmierkomponenten, ermöglichen einen breiten Einsatzbereich. Geeignet für leichte bis schwere Zerspanung.

Eigenschaften

1. **bor- und formaldehydfrei**
 - milde Formulierung
 - gute Human- und Hautverträglichkeit
2. **sehr hohe Zerspanungsleistung**
 - überdurchschnittliche Werkzeugstandzeiten
 - gut geeignet für schwierig zerspanbare Werkstoffe
3. **Wasserhärte**
 - bildet stabile und schaumarme Emulsionen mit Ansetzwasser von 10°dH bis 30°dH
4. **erfüllt die aktuellen Gesetzgebungen**
 - entspricht der TRGS 611

5. gutes Spülvermögen

- saubere Maschinen

6. hervorragender Korrosionsschutz

- schützt Maschinen und Werkstücke

7. sehr gute Biostabilität

- die gewählte Formulierung verhindert ein unkontrolliertes Biowachstum, dadurch werden lange Emulsionsstandzeiten erreicht.

Einsatzbereich

Eignet sich zum Bohren, Drehen, Fräsen von Guss, Stahl, Aluminium, Titan und schwer zerspanbaren Stählen. Kann auch für Buntmetall eingesetzt werden. Bei ausschliesslicher Kupfer- und Messing-Bearbeitung, empfehlen wir die Zugabe eines Buntmetallinhibitors.

Einsatzkonzentration

Guss/Stahl/Aluminium	5 – 8%
Hochlegierte Werkstoffe	8 – 10 %

Haltbarkeit / Lagerbedingungen

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Typische technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe Konzentrat		DIN ISO 2049	gelb
Dichte bei 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.952
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	90
Mineraloelgehalt	%	DIN 51561-1	45
pH (Frischemulsion) bei 5% Konz.		DIN 51369	9.6 – 9.8
pH (nach 3-4 Tagen) bei 5% Konz.		DIN 51369	9.0 – 9.2
Korrosionstest mit GG25-Spänen	5 %	DIN 51360-2	0 - 0
Faktor für Handrefraktometer	% Brix		1.0

Wassergefährdungsklasse: WGK1

Entsorgungscode: VeVA / EWC 120109

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, die Angaben dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. MOTOREX AG übernimmt keinerlei Garantie für kontaminierte Kreisläufe, mechanische Defekte oder ähnliches, welche auf mangelhafte Pflege, nicht Einhalten der Richtlinien, oder die Verwendung nicht empfohlener Materialien/Stoffe zurückzuführen sind. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AVLB) der MOTOREX AG LANGENTHAL.

SERVICE PLAN: SWISSCOOL MAGNUM UX 550

Um die beste Leistung zu erzielen, folgen Sie den nachfolgenden Empfehlungen.

Maschinenreinigung

Vor dem Neubefüllen muss die Maschine mit einem Systemreiniger gereinigt und komplett entleert werden.

Mischen

Wir empfehlen ein Mischgerät zu verwenden, wie z.B. MOTOREX FM 900 od. FM 800. Dadurch wird sichergestellt, dass eine fein disperse, stabile Emulsion angemischt wird. Handansatz: Wasser vorlegen und das Konzentrat unter ständigem Rühren beigegeben.

Erforderliche Wasserhärte

Das Produkt ist schaumarm.

Ideale Ansetzwasserhärte: >10°dH / >17.8°FH / >178 ppm

Bei Schaumbildung ist zu prüfen, ob Luft angesaugt wird und das System ansonsten korrekt funktioniert.

Einsatzkonzentration

Die Konzentration hängt von dem zu bearbeitenden Material und den Bearbeitungsoperationen ab.

Einsatzkonzentration: siehe Vorderseite

Nachfahrtrate: Eine minimale Konzentration von 0.5% muss eingehalten werden. Beim Nachfahren ist die maximal mögliche Nachfahrmenge empfohlen, d.h. Menge zwischen minimalem und maximalem Füllstand.

pH-Wert

pH- Bereich: siehe Vorderseite

Monitoring

Die Konzentration, der pH-Wert und weitere länderspezifische Messungen (z.B. Nitrit) gemäss TRGS 611 sind regelmässig oder mindestens 1x pro Woche zu kontrollieren.

Wartung

Generell: SWISSCOOL MAGNUM UX 550 wird über das Nachfahren gesteuert, indem man die maximal mögliche Nachfahrmenge, d.h. die Menge zwischen Minimum und Maximum in einem Schub nachfährt.

pH-Wert: Ein niedriger pH-Wert kann durch temporäre Erhöhung der Einsatzkonzentration von 2% oder mittels einer Teilerneuerung erhöht und stabilisiert werden. Ein sofortiges Anheben des pH-Wertes kann durch Zugabe eines pH-Stabilisators erreicht werden.

Keime & Pilze: Einsatz von Bakteriziden und Fungiziden nur nach Rücksprache mit dem Kundendienst von MOTOREX.

Schaum: Bei Schaum empfehlen wir die Verwendung von ANTIFOAM CA (zum aufhärten der Emulsion bei zu weichem Ansetzwasser) oder ANTIFOAM WATER.

Verschmutzungen: Fremdoel und andere Substanzen in regelmäßigen Abständen von der Oberfläche der Emulsion entfernen.

Periodisch den Schlamm aus dem Kühlmittel tank entfernen.

Allgemein: Für Unterstützung und Servicesupport kontaktieren Sie ihren MOTOREX Partner vor Ort oder wenden Sie sich an den MOTOREX Kundendienst in CH-4901 Langenthal, E-Mail: motorex@motorex.com / Tel: +41 (0)62 919 74 74.

