

# XERUS LH

## SAE 5W/30

Hochleistungs-Fuel-Economy Motorenoel für Nutzfahrzeuge.

### Beschreibung

MOTOREX XERUS LH SAE 5W/30 ist ein extrem kraftstoffsparendes Motorenoel der neusten Generation für Nutzfahrzeuge. Dank dem abgesenkten HTHS-Wert (high temperature, high shear) lässt sich gegenüber normalen Fuel-Economy Oelen nochmals ein deutlicher Kraftstoffspareffekt realisieren und trotzdem bleibt der Verschleiss-Schutz und die Langlebigkeit auf höchstem Level. Geeignet für verlängerte Wartungsintervalle und die neuste Generation besonders effizienter Nutzfahrzeugmotoren, die API FA-4 verlangen. Erfüllt die Freigabe MB 228.61 von Mercedes-Benz.

### Vorteile

- Bestens geeignet für Nutzfahrzeug-Dieselmotoren der neusten Generation, die API FA-4 oder MB 228.61 verlangen.
- senkt den CO<sub>2</sub>-Ausstoss
- spart Treibstoffkosten
- schont Partikelfilter und Abgasnachbehandlungssysteme
- hoher Verschleisschutz
- Langzeit-Oxidationsstabilität

### Einsatzbereich

MOTOREX XERUS LH SAE 5W/30 ist speziell formuliert für den Einsatz in modernen Nutzfahrzeugmotoren der neusten Generation, die API FA-4 oder MB 228.61 verlangen. Die ACEA Norm F8 ist in Vorbereitung. Das Motorenoel eignet sich hervorragend für den Einsatz mit Abgasnachbehandlungssystemen und hilft dank der Low SAPS Technologie, dem Verstopfen von Partikelfiltern vorzubeugen.

### Hinweis

Wegen des abgesenkten HTHS-Wertes darf XERUS LH SAE 5W/30 nur in Motoren eingesetzt werden, die API FA-4 oder MB 228.61 verlangen. Beachten Sie die Herstellervorschriften.

### Spezifikationen

API FA-4; API SN; MB-Approval 228.61; JASO DH-2

Safety + Performance

CUMMINS CES 20087; DETROIT DIESEL DDC 93K223

### Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte
Farbe			braun
Dichte bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0.857
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	55.3
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	9.5
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	155
Viskosität nach HTHS bei 150 °C	mPa·s	CEC-L-36 A-97	2.9 - 3.2
Pourpoint	°C	ASTM D5950	-42
Flammpunkt C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	>200
CCS	°C / mPa·s	ASTM D 5293	-30 / 5707
Sulfatasche-Gehalt	%	DIN EN ISO 6245	1.0
NOACK	%	CEC L-40-A-93	10.7
TBN	mg KOH/g	DIN ISO 3771	10.0

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.