

# CONCEPT V-XL

## SAE 0W/30

### Huile moteur superlubrifiante entièrement synthétique

#### Description

MOTOREX CONCEPT V-XL SAE 0W/30 est une huile moteur superlubrifiante entièrement synthétique à formulation high-tech pour des intervalles de vidange prolongés (longue vie). La classe de viscosité 0W/30 offre la combinaison optimale de temps de montée en lubrification court au démarrage à froid et de protection d'usure maximale sous forte charge. Baisse perceptible de la consommation de carburant et ainsi baisse des émissions polluantes.

#### Avantages

- protection fiable contre l'usure sur toute la plage de températures
- tenue optimale au démarrage à froid
- temps de montée en lubrification plus court
- extrêmement résistant au vieillissement et à l'oxydation
- conçu pour prolonger les intervalles d'entretien
- conçu pour prolonger les intervalles d'entretien
- convient pour véhicules au CNG, au GPL et hybrides
- réduit les émissions de CO<sub>2</sub>

#### Domaine d'utilisation

MOTOREX CONCEPT V-XL SAE 0W/30 est formulée et testée pour les moteurs essence et diesel avec prolongation des intervalles d'entretien pour lesquels est prescrite une classification A5/B5 selon ACEA avec la viscosité SAE 0W/30. Spécialement développée pour les véhicules de tourisme et les utilitaires légers avec injecteur-pompe du groupe Volkswagen.

#### Remarque importante

MOTOREX CONCEPT V-XL SAE 0W/30 peut être mélangée avec toutes les huiles moteur courantes de même niveau de performance. Les vidanges et remplacements de filtre doivent être effectués selon les prescriptions du constructeur du véhicule.

#### Spécifications

ACEA A5/B5-04; VW 506 01

Safety + Performance

BMW Longlife-01 FE; VW 503 00; VW 506 00

#### Données techniques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs
Couleur			brun-clair
Densité à 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0.853
Viscosité à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	53.5
Viscosité à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	9.6
Indice de viscosité		DIN ISO 2909	162
Viscosité selon HTHS à 150 °C	mPa·s	CEC-L-36 A-97	≥2.9
Point d'écoulement	°C	ASTM D5950	-48
Point d'éclair C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	≥200
CCS	°C / mPa·s	ASTM D 5293	-35 / 5400
Teneur en cendres sulfatées	%	DIN EN ISO 6245	1.4
NOACK	%	CEC L-40-A-93	9.4
TBN	mg KOH/g	DIN ISO 3771	10.5

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.