

CONCEPT X-C1

SAE 5W/30

Huile moteur superlubrifiante synthetic performance

Description

MOTOREX CONCEPT X-C1 SAE 5W/30 est une huile moteur superlubrifiante synthetic performance à bonne protection d'usure. L'utilisation des fluides de base les plus récents en combinaison avec des additifs à faible teneur en cendres sulfatées, phosphore et soufre (Low-SAPS), développés exclusivement pour cette formulation, garantit des valeurs optimales dans les domaines des économies de carburant et de la réduction des émissions polluantes.

Avantages

- technologie Low-SAPS
- tenue optimale au démarrage à froid
- montée en lubrification rapide
- bonnes propriétés superlubrifiantes
- haute résistance au vieillissement et à l'oxydation
- développé pour les véhicules équipés de systèmes de post-traitement des gaz d'échappement
- convient pour véhicules au CNG, au GPL et hybrides
- réduit les émissions de CO₂

Domaine d'utilisation

MOTOREX CONCEPT X-C1 SAE 5W/30 est formulée et testée pour les moteurs essence et diesel avec systèmes de post-traitement des gaz d'échappement (catalyseurs, filtre à particules pour moteurs diesel) pour lesquels est prescrite une classification C1 selon ACEA avec la viscosité SAE 5W/30. Les propriétés de prolongation de la durée de vie en présence de filtres à particules ont été prouvées durablement dans de nombreux essais de moteurs. Répond aux sévères exigences de JAGUAR, LAND ROVER et MAZDA.

Remarque importante

MOTOREX CONCEPT X-C1 SAE 5W/30 peut être mélangée avec toutes les huiles moteur courantes de même niveau de performance. Les vidanges et remplacements de filtre doivent être effectués selon les prescriptions du constructeur du véhicule.

Spécifications

ACEA C1-16; ACEA C2-12; JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5005

Données techniques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs
Couleur			brun
Densité à 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.849
Viscosité à 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	54.6
Viscosité à 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	9.9
Indice de viscosité		DIN ISO 2909	169
Viscosité selon HTHS à 150 °C	mPa·s	CEC-L-36 A-97	≥2.9
Point d'écoulement	°C	ASTM D5950	-42
Point d'éclair C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	>220
CCS	°C / mPa·s	ASTM D 5293	-30 / 4725
Teneur en cendres sulfatées	%	DIN EN ISO 6245	0.42
NOACK	%	CEC L-40-A-93	10.8
TBN	mg KOH/g	DIN ISO 3771	6.5

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.