

COOL CONCENTRATE

Liquide de refroidissement concentré pour systèmes de refroidissement de broche

Description

COOL CONCENTRATE est un liquide de refroidissement concentré miscible à l'eau entièrement synthétique. Ses composants passivent les différents matériaux et les protègent à long terme de la corrosion. Une fois mélangé, COOL CONCENTRATE est un liquide de refroidissement très efficace, dont la capacité thermique massique de 4,1 J/g.K est pratiquement identique à celle de l'eau (4,187 J/g.K).

Avantages

- Très efficace dissipation de la chaleur
- Empêche la corrosion électrochimique
- Protège efficacement l'aluminium, les métaux non ferreux et les métaux ferreux de la corrosion
- N'altère pas les pièces galvanisées
- Peu d'entretien
- Compatibilité contrôlée et confirmée avec les matériaux plastiques et d'étanchéité habituellement utilisés en construction mécanique.

Maintenance

Le COOL-CONCENTRATE dilué doit être régulièrement contrôlé conformément aux directives du constructeur de broche resp. machine (veuillez prendre en considération les notices d'entretien au verso).

Si COOL-CONCENTRATE remplace un produit tiers, le système de refroidissement doit être traité pendant 48 heures de fonctionnement avec 3 % CS-CLEANER avant le changement.

Pour ce faire, tenir compte des instructions d'entretien du constructeur de broche.

Application

Pour la préparation de COOL CONCENTRATE, utiliser exclusivement de l'eau potable ne dépassant pas les valeurs limites suivantes:

- Dureté de l'eau	max. 36°fH (3.6mmol/l)
- Chlorure	max. 100 ppm
- Sulfates	max. 100 ppm

Préparer un mélange avec 11% de COOL-CONCENTRATE. Utiliser uniquement des récipients de mélange propres. Verser immédiatement le mélange dans le système de refroidissement préparé.

Si ces valeurs sont hors de la plage admissible, il convient d'utiliser le COOL-X!

Dans des conditions d'utilisation optimales et sous réserve que les prescriptions d'utilisation soient respectées, la durée d'utilisation de la substance réfrigérante peut atteindre les 1 ans.

Une température de service moyenne de 20 à 25 °C protège durablement et très efficacement les élastomères sensibles à l'hydrolyse (tel que l'éther polyuréthane).

Stockage

COOL CONCENTRATE doit être stocké dans son récipient d'origine à une température de 5 à 35 °C. La durée maximale de stockage dans le récipient d'origine fermé est de 2 ans.

Caractéristiques techniques typiques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs
Couleur		DIN ISO 2049	vert fluorescent
Densité à 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	1.095
pH du mélange		DIN 51785	8.0 – 8.7
pH du concentré		DIN 51785	9.5
Point d'écoulement	°C	ASTM D 5950	-25
Concentration d'utilisation du mélange	%		11
Réfraction à 20 °C	% Brix ⁻¹	DIN 51 423	*1.9

Danger de pollution de l'eau: WGK1

Code déchet OMoD / EWC 120109

*Valeur de lecture du réfractomètre portable 5.8 => 11% effectivement

Remarques importantes sur l'utilisation de COOL CONCENTRATE

1. Première mise en service d'un circuit de refroidissement

Avant la première mise en service, les matières solides et les germes doivent être éliminés. Sinon, les éléments pourraient être endommagés ou le liquide de refroidissement être altéré.

- Rincer soigneusement le circuit avec un mélange de COOL-CONCENTRATE et de 3 % de CS-CLEANER pendant env. 2 heures.
- Vider complètement le circuit.
- Remplir le réservoir de liquide de refroidissement avec du COOL-CONCENTRATE conformément à la spécification de remplissage.

2. Préparation du liquide de refroidissement

Préparer un mélange avec 11% de COOL- CONCENTRATION. Attention! Tenir compte des indications sous Application en page 1.

3. Entretien / contrôles

Le COOL CONCENTRATE mélangé est un liquide de refroidissement qui demande peu d'entretien. Nous conseillons de contrôler les points suivants une fois par mois.

- Aspect (apparence)
- Odeur
- pH
- Concentration (**consigne: 11%** / mini: 11% / maxi: 15%)

Réglage de la concentration lors de pertes par évaporation:

Lors d'une concentration trop élevée, celle-ci doit être ajustée au niveau de la concentration nominale de 11% par addition progressive d'eau potable (selon spécification).

- Dureté de l'eau max. 36°FH (3.6mmol/l)
- Chlorure max. 100 ppm
- Sulfates max. 100 ppm

4. Remplacement du liquide de refroidissement

Intervalle de remplacement:

Dans des conditions optimales d'utilisation et d'environnement, le liquide de refroidissement peut être utilisé pendant 1 an au maximum.

Procédure de remplacement:

1. Ajouter 3 % de CS-CLEANER à l'ancien liquide de refroidissement. Continuer de travailler normalement pendant deux à trois jours.
2. Vidanger ensuite le réservoir entièrement et bien le nettoyer.
Attention: respecter les directives d'élimination.
3. Si le circuit de refroidissement est fortement encrassé, nous conseillons de le rincer pendant 10 minutes avec de l'eau potable propre avant de le remplir avec le liquide de refroidissement neuf.
4. Remplir à nouveau le réservoir selon le point 2 «Préparation du liquide de refroidissement».

5. Transport

COOL CONCENTRATE ne doit en général pas être exposé à des températures inférieures à 0 °C. Il gèle à des températures inférieures à - 25 °C. Si COOL CONCENTRATE gèle pendant le transport, il peut être dégelé à des températures d'au moins + 5 °C. S'assurer que le liquide est entièrement dégelé. Bien secouer le récipient après le dégel.

6. Remarques générales

COOL CONCENTRATE est également disponible comme produit «prêt à l'emploi » (COOL-X). Les principales sources d'erreurs sont alors éliminées grâce à la préparation toute prête avec de l'eau traitée. Qualité élevée constante du produit, aucun mélange à effectuer, aucun risque d'eau non appropriée ou de bacs de mélange souillés. Nous conseillons d'utiliser si possible COOL-X pour des raisons de sécurité. COOL-X est préparé avec de l'eau filtrée et traitée.

Les déclarations mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel des connaissances. Les caractéristiques indiquées sont conformes aux tolérances de mesure et de production usuelles de la branche. Nos produits sont en constante évolution. Nous nous réservons donc le droit de modifier les informations de ce produit à tout moment et sans préavis. MOTOREX AG décline toute responsabilité pour les circuits contaminés, les défauts mécaniques ou similaires qui sont dus à un mauvais entretien, le non respect des directives ou l'utilisation de matières / substances non recommandées. Les conditions générales de vente et de livraison (CGVL) de MOTOREX AG LANGENTHAL sont valables.

