

# COREX VI 42

## Huile hydraulique spéciale

### Description

L'huile hydraulique spéciale MOTOREX COREX VI 42 est une huile de hautes performances à caractère polyvalent. Elle est formulée à base d'huiles de base et d'hydrocraquage et d'un améliorant de l'indice de viscosité extrêmement puissant.

### Avantages

- Développé spécifiquement pour une utilisation sur les grues à foin.
- excellent comportement viscosité-température grâce à l'indice de viscosité extrêmement élevé
- excellente protection contre la corrosion
- point de figeage bas
- propriétés haute-pression
- comportement neutre envers les joints
- facilité d'utilisation en hiver et en été assurée.

### Domaine d'utilisation

Le MOTOREX COREX VI 42 huile hydraulique a été spécialement développé pour les systèmes hydrauliques qui sont exploités à des températures extrêmement basses et hautes.

L'huile hydraulique est idéale pour le remplissage dans les grues à foin avec une utilisation courte mais intensive.

Grâce à son comportement d'écoulement optimal, des mouvements rapides se laissent exécuter sans difficultés tout au long de l'année.

### Remarques

L'huile hydraulique MOTOREX COREX VI 42 doit être remplacée après 200 heures de service ou au bout de 2 ans.

### Données techniques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs
Classe de viscosité		ISO VG	42
Couleur		DIN ISO 2049	orange
Densité à 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.863
Viscosité à 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	41.5
Viscosité à 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	10.65
Indice de viscosité		DIN ISO 2909	259
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-42
Point éclair	°C	DIN EN ISO 2592	> 165°C

Danger de pollution de l'eau: WGK1  
Code déchet: OMoD / EWC 130 110

Les données ci-dessus correspondent au stade actuel des connaissances. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont en fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de données de sécurité est disponible.