

EVOTEC SAE 20W/50

HUILE MOTEUR POUR VÉHICULES CLASSIQUES

Description

MOTOREX EVOTEC SAE 20W/50 est une huile moteur multigrade performante constituée à partir d'huiles de base paraffiniques sélectionnées. Un ensemble d'additifs développé exclusivement pour cette formulation garantit une très bonne protection contre l'oxydation et la corrosion. La teneur accrue en zinc offre de plus une importante protection contre l'usure. Des additifs détergents de haute qualité dissolvent la crasse et les dépôts et les acheminent vers le filtre à huile à l'aide de dispersants choisis.

Avantages

- formulation optimale pour les véhicules classiques
- convient parfaitement aux moteurs de compétition historiques
- très bonne protection contre l'oxydation et la corrosion
- forte protection contre l'usure
- bonnes performances de nettoyage
- utilisation toute l'année possible

Domaine d'utilisation

MOTOREX EVOTEC SAE 20W/50 a été spécialement développée pour les véhicules classiques. Elle

convient parfaitement pour les moteurs essence et diesel avec lubrification sous pression et filtre fin. De plus, elle peut être très bien utilisée avec des moteurs provenant des États-Unis, des moteurs de compétition historiques et des moteurs avec arbre à cames en tête / soupapes en tête. La viscosité SAE 20W/50 permet une utilisation toute l'année.

Remarques

MOTOREX EVOTEC SAE 20W/50 peut être mélangée à des huiles moteur à base d'huile minérale de même niveau de performance. La vidange d'huile doit être effectuée selon les indications du constructeur du véhicule.

Spécifications

API Service Category: SE, SF/ CD

Historical specifications: API DS
CCMC G1, G2, G3/ D2, D3, PD1
MIL-L-2104C/D, -45199B, -46152C
FORD ESE-M2C101-C, ESE-M2C153-B/D,
SSM-2C9001-AA, SSM-2C9011-A
GM 6136-M, 6048-M, 6049-M
CATERPILLAR SERIES 3

Données techniques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs
Classe de viscosité		SAE J 300	20W/50
Couleur		DIN ISO 2049	beigeasse
Densité à 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.888
Viscosité à 40 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	184.3
Viscosité à 100 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	19.6
Viscosité selon HTSH à 150 °C	mPa·s	CEC-L-36-A-97	≥3.5
CCS à -15 °C	mPa·s	ASTM D 5293	7719
Indice de viscosité		DIN ISO 2909	122
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-27
Point éclair	°C	DIN EN ISO 2592	>200
Teneur en cendres sulfatées	poids %	ASTM D 874	0.75
TBN	mg KOH/g	ISO 3771	4.9
NOACK	poids %	CEC-L-40-A-93	6.8
ZINC	ppm	MÉTHODE DE RTA	≥1200

Danger de pollution de l'eau: WGK 1
Code déchet: OMoD/EWC 130 205

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de données de sécurité sur le produit décrit est disponible.

