

# FETT 219

## NLGI 2

### Graisse au lithium avec PTFE

#### Description

La graisse FETT 219 est une graisse complexe au lithium semi-synthétique. Le PTFE et d'autres lubrifiants solides agissant en synergie produisent une graisse lubrifiante hautes performances très adhérente et stable au fouillage. La graisse EP protège efficacement de la corrosion et de l'usure. Grâce à ses additifs spéciaux, la graisse FETT 219 dispose d'une grande charge de soudage selon l'appareil à quatre billes et peut ainsi résister à de très hautes pressions.

#### Avantages

- teneur importante en lubrifiant solide
- excellentes propriétés de fonctionnement à sec
- fonctionnement fiable, même avec exposition extrême à des chocs
- protection de premier rang contre la corrosion et l'oxydation
- large plage de températures de service
- bonne résistance à l'eau
- stable au fouillage

#### Domaine d'utilisation

La graisse FETT 219 convient pour la lubrification de roulements et de paliers lisses soumis à de fortes contraintes de compression et à des températures de palier élevées. Convient spécialement à un emploi dans des machines d'extraction de terre ainsi que des engins de construction de toutes sortes. Satisfait aux exigences de constructeurs d'engins de construction et de véhicules de renom comme Caterpillar, Komatsu, Liebherr, Akermans, O&K et Volvo. Adapté aux sellettes d'attelage en plastique sur métal ainsi qu'aux flèches de grues et aux supports hydrauliques.

#### Remarque importante

Ne convient pas pour roulements en rotation rapide ou précontraints.

#### Spécifications

KPF2P-20; DIN 51502

#### Données techniques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs
Couleur			beige
Densité à 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0.950
Viscosité à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	600
Huile de base			teilsynth.
Test de corrosion EMCOR		DIN 51802	0-0
Test de corrosion sur cuivre	24h/100°C	DIN 51811	1
Température d'engagement	°C		-25 - +150
Point de goutte	°C	DIN ISO 2176	>230
Epaississant			LiK
Résistance à l'eau		DIN 51807-1	1-90
Force de soudage	N	DIN 51350-4	> 6000
Graisse de pénétration	0.1 mm	DIN ISO 2137	265 - 295

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.

30.06.20 - FB15NO0116 - 03

