

GEAR COMPOUND PLUS

Zink- und bleifreie Hochdruck-Industrie-Getriebeöle

Beschreibung

GEAR COMPOUND PLUS sind mineralische Industrie-Getriebeöle mit hervorragenden chemischen und physikalischen Eigenschaften. Sorgfältig ausgewählte Grundöle und aufeinander abgestimmte Additive verleihen diesem vielseitig einsetzbaren Schmierstoff sein aussergewöhnliches Leistungsniveau. Bei hohen, schlagartigen Belastungen bleibt stets ein schützender Ölfilm zwischen den kraftübertragenden Oberflächen.

Vorteile

- exzellenter Korrosionsschutz
- hoher Verschleisschutz
- hohe Graufleckentragfähigkeit
- verträglich mit üblicherweise für Mineralöl verwendete Dichtungsmaterialien
- sehr gutes Demulgiervermögen
- geringe Schaumneigung
- hervorragende Scherstabilität
- hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität

Einsatzbereich

GEAR COMPOUND PLUS wird in allen Stirnrad-, Kegelrad- und Planetenradgetrieben aller bekannten Hersteller empfohlen. Die auffallende Qualität dieses Schmiermittels zeigt sich besonders bei erschwerten Bedingungen. GEAR COMPOUND PLUS bewährt sich auch durch seine guten Korrosionsschutzeigenschaften bei Stahl und Nichteisenmetallen. Diese Öle sind bestens geeignet für Industrie-Getriebe von Kieswerke, Bergbahnen, Industrie- und Kläranlagen.

Spezifikationen

Die Produkte erfüllen und übertreffen die Anforderungen gemäss:

DIN 51 517/T3: CLP
 ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB / CKC
 AIST 224
 AGMA 9005/E02:EP
 Siemens AG, 46395 Bocholt,
 FLENDER, Rev.14 (ISO VG 150 - 680)
 SED 181226

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte														
Viskositäts-Klasse	ISO VG	DIN ISO 3448	46	68	100	150	220	320	460	680	1000						
Farbe		DIN ISO 2049	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun	braun
Dichte bei 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.876	0.878	0.880	0.887	0.892	0.897	0.900	0.917	0.924						
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	46	67	102	149	220	330	468	662	992						
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	6.8	8.6	11.4	14.6	18.9	24.6	30.8	36.5	44.8						
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	102	100	98	97	96	96	95	90	85						
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-36	-30	-27	-24	-24	-24	-18	-11	-9						
Flammpunkt	°C	DIN EN ISO 2592	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200						
Korr. Stahl Test B (Korr.-Grad)		DIN ISO 7120	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
Korr. Kupfer (Korr.-Grad)		DIN EN ISO 2160	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
FZG A/16,6/140	Schadens-																
Starttemperatur: 140° C	Kraftstufe	DIN ISO 14635-1	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12						
FZG-GFT*-Test GT-C/8,3/90																	
Stufen- / Dauertest	GF-Klasse	FVA-54/II	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT						
			hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch						

* GFT = Graufleckentragfähigkeitstest

Wassergefährdungsklasse: WGK 1
 Entsorgungscod: VeVA/EWC 130 205

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.

