

GEAR COMPOUND PLUS

Huiles pour engrenages industriels haute pression, exemptes de plomb et de zinc

Description

Les lubrifiants GEAR COMPOUND PLUS sont des huiles minérales pour engrenages industriels dotées d'excellentes propriétés chimiques et physiques. Des huiles de base soigneusement sélectionnées et des additifs adaptés les uns aux autres confèrent à ce lubrifiant polyvalent son niveau de performances exceptionnel. En cas de hautes charges brusques, un film protecteur lubrifiant reste toujours présent entre les surfaces qui transmettent les efforts.

Avantages

- excellente protection anticorrosion
- protection élevée contre l'usure
- capacité élevée de résistance à l'usure par micropiquage
- compatible avec tous les matériaux d'étanchéité usuels pour huiles minérales
- très bonne désémulsibilité
- faible tendance au moussage
- excellente stabilité au cisaillement
- stabilité élevée au vieillissement et à l'oxydation

Domaine d'utilisation

GEAR COMPOUND PLUS est recommandée pour tous les engrenages droits, coniques et planétaires de tous les fabricants renommés. La qualité remarquable de ce lubrifiant se distingue particulièrement dans des conditions d'exploitation sévères. De plus, GEAR COMPOUND PLUS présente de bonnes propriétés anticorrosion sur les aciers et les métaux non ferreux. Ces huiles sont particulièrement indiquées pour les engrenages industriels dans les gravières, les trains à crémaillère, les stations de traitement des eaux usées domestiques et industrielles.

Spécifications

Les produits sont conformes ou supérieurs aux spécifications suivantes:

DIN 51 517/T3: CLP
ISO 6743-6 et ISO 12925-1: CKB / CKC
AIST 224
AGMA 9005/E02:EP
Siemens AG, 46395 Bocholt,
FLENDER, Rev.14 (ISO VG 150 - 680)
SED 181226

Données techniques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs									
			46	68	100	150	220	320	460	680	1000	
Classe de viscosité	ISO VG	ISO 3448	46	68	100	150	220	320	460	680	1000	
Couleur		DIN ISO 2049	brun	brun	brun	brun	brun	brun	brun	brun	brun	
Densité à 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.876	0.878	0.880	0.887	0.892	0.897	0.900	0.917	0.924	
Viscosité à 40 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	46	67	102	149	220	330	468	662	992	
Viscosité à 100 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	6.8	8.6	11.4	14.6	18.9	24.6	30.8	36.5	44.8	
Indice de viscosité		DIN ISO 2909	102	100	98	97	96	96	95	90	85	
Point d'écoulement	°C	ASTM D 5950	-36	-30	-27	-24	-24	-24	-18	-11	-9	
Point d'éclair	°C	DIN EN ISO 2592	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	
Corrosion acier essai B (degré de corr.)		DIN ISO 7120	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Corrosion cuivre (degré de corr.)		DIN EN ISO 2160	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
FZG A/16,6/140		Capacité de charge au grippage										
Temp. démarrage: 140° C		DIN ISO 14635-1	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	
Test FZG micropiquage	GT-C/8,3/90											
Essai par niveaux/continu	Classe GF FVA-54/II		EdM*	EdM	EdM	EdM	EdM	EdM	EdM	EdM	EdM	
			élevée	élevée	élevée	élevée	élevée	élevée	élevée	élevée	élevée	

* EdM = essai de micropiquage

Danger de pollution de l'eau: WGK 1

Code déchet: OMoD/EWC 130 205

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.



MOTOREX AG LANGENTHAL

Industrie-Schmiertechnik
Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz
Tel. +41 (0)62 919 74 74, Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

BUCHER AG LANGENTHAL

MOTOREX-Schmiertechnik
Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz
Tel. +41 (0)62 919 75 75, Fax +41 (0)62 919 75 95
www.motorex.com