

# GEAR COMPOUND PLUS

## ISO VG 460

Huile de transmission industrielle à haute pression exempte de zinc et de plomb

### Description

GEAR COMPOUND PLUS 460 est une huile de transmission industrielle minérale aux exceptionnelles propriétés chimiques et physiques. Des huiles de base soigneusement sélectionnées et des additifs assortis confèrent à ce lubrifiant polyvalent un niveau de performances exceptionnel.

### Avantages

- excellente protection contre la corrosion
- protection élevée contre l'usure
- haute capacité de résistance à l'usure par micropiquage
- compatible avec la majorité des matériaux de garniture d'étanchéité utilisés
- très bonnes caractéristiques des émulsions
- tendance minimale à mousser
- excellente résistance au cisaillement
- haute stabilité au vieillissement et à l'oxydation

### Domaine d'utilisation

L'huile est recommandée dans de nombreux engrenages à pignons droits, à pignons coniques et planétaires de fabricants renommés. La qualité remarquable de ce lubrifiant se révèle notamment dans des conditions difficiles. Il est donc idéalement adapté pour les engrenages industriels des gravières, remontées mécaniques, installations industrielles et stations d'épuration.

### Spécifications

AIST 224 (U.S. steel); ISO 12925-1; ISO 6743-6 L-CKB; ISO 6743-6 L-CKC; SED 181226; AGMA 9005/E02; DIN 51517-3 CLP; FLENDER, Rev.14

### Données techniques

| Propriétés                          | Unité              | Testé selon               | Valeurs  |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------------|----------|
| Couleur                             |                    |                           | brun     |
| Densité à 20 °C                     | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D4052                | 0.903    |
| Viscosité à 40°C                    | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562-1               | 468      |
| Viscosité à 100°C                   | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562-1               | 30.8     |
| Indice de viscosité                 |                    | DIN ISO 2909              | 95       |
| Point d'écoulement                  | °C                 | ASTM D5950                | -18      |
| Point d'éclair C.O.C.               | °C                 | DIN EN ISO 2592           | >200     |
| Pouvoir de désémulsification / 54°C | min.               | DIN 51599                 | >60      |
| FZG - Test                          |                    | DIN 51354-2               | >12      |
| Test au micropitting                |                    | FVA-54/II                 | GFT hoch |
| Grauflecken Stufentest              |                    | FVA-54/III                | GFT hoch |
| Corrosion du cuivre                 |                    | DIN EN ISO 2160           | 1        |
| Corrosion de l'acier                |                    | DIN ISO 7120 DIN 51585    | 0        |
| TAN NZ                              | mg KOH/g           | ASTM D 664-95 DIN 51558-1 | 0.3      |

Catalogue européen des déchets: 13 02 05 / Catégorie de pollution des eaux: 1

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.

