



GEAR SINTEC CLP

Vollsynthetisches Industrie-Getriebeöl auf der Basis von PAO

Beschreibung

GEAR SINTEC CLP sind vollsynthetische hochleistungs- Industrie-Getriebeöle auf der Basis von Polyalphaolefinen. Sie verfügen über ein ausgezeichnetes Lastaufnahme-Vermögen und eine hohe Oxidationsbeständigkeit auch unter erschwerten Einsatzbedingungen. Dank der vollsynthetischen Basisflüssigkeiten und den speziell darauf abgestimmten Additiven können auch bei sehr starken thermischen Belastungen, die verlängerten Ölwechselintervalle voll ausgenutzt werden.

Vorteile

- sehr guter Verschleisschutz
- hervorragendes Viskositäts- / Temperaturverhalten
- hohe Fresstragfähigkeit
- ausgezeichnete Luftabscheidevermögen
- überragender Korrosionsschutz
- bestens geeignet bei Getrieben, die grossen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

Spezifikationen

Für alle Stirnrad-, Kegelrad- und Planetenradgetriebe aller gängigen Fabrikate. Dank dem ausgezeichneten Viskositäts-Temperaturverhalten und dem sehr wirkungsvollen Korrosionsschutz ist dieses Schmiermittel prädestiniert für den Einsatz in Industrie - Getrieben von Maschinen, Bergbahnen, Industrie-/ Abwasserreinigungsanlagen und anderen stark belasteten Anlagen, die äusserst schweren Betriebsbedingungen ausgesetzt sind.

Spezifikationen

Die Produkte erfüllen und übertreffen die Anforderungen gemäss:

DIN 51 517/T3: CLP
 ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD
 AGMA 9005/E02:EP
 SED 181226
 AIST 224
 Siemens AG, 46395 Bocholt,
 FLENDER, Rev.13 (ISO VG 220 - 680)
 ROLLSTAR, Planetengetriebe

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte							
Viskositäts-Klasse	ISO VG	DIN ISO 3448	68	100	150	220	320	460	680	1000
Farbe		DIN ISO 2049	hellbraun	→	→	→	→	→	→	→
Bezeichnung nach		DIN 51502	CLPHC	→	→	→	→	→	→	→
Dichte bei 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0.848	0.855	0.853	0.858	0.859	0.862	0.864	0.874
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	72.3	106.5	157.2	227	323	456	679	1034
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	11.7	16.4	22.6	26.4	37.5	46.1	64	103
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	158	168	172	149	165	153	164	194
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-63	-60	-57	-45	-45	-45	-39	-42
Flammpunkt	°C	DIN ISO EN 2592	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200
Korrosion Test B Stahl	Korr.-Grad	DIN ISO 7120	0	0	0	0	0	0	0	0
Korrosion Kupfer	Korr.-Grad	DIN EN ISO 2160	1	1	1	1	1	1	1	1
FZG A/16,6/140	Schadenskraftstufe									
Starttemperatur: 140° C		DIN ISO 14635-1	>12	>12	>12	>14	>14	>14	>12	> 12
FZG-GFT*-Test GT-C/8,3/60 / C/8,3/90										
Stufentest/ Dauertest	GF-Klasse	FVA-54/I-IV	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT
			hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch

* GFT = Graufleckentragfähigkeitstest

Wassergefährdungsklasse: WGK 1
 Entsorgungscod: VeVA/EWC 130 206

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.



MOTOREX AG LANGENTHAL
 Industrie-Schmiertechnik
 Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz
 Tel. +41 (0)62 919 74 74, Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

BUCHER AG LANGENTHAL
 MOTOREX-Schmiertechnik
 Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz
 Tel. +41 (0)62 919 75 75, Fax +41 (0)62 919 75 95
www.motorex.com