

XERUS LH

SAE 5W/30

Huile moteur à hautes performances et faible consommation pour poids lourds.

Description

MOTOREX XERUS LH SAE 5W/30 est une huile moteur de dernière génération, extrêmement économique en carburant, pour poids lourds. Grâce à sa valeur HTHS réduite (haute température, cisaillement élevé), l'on obtient une économie de carburant significative par rapport aux huiles standards du groupe Fuel Economy, tandis que la protection contre l'usure et la longévité surpassent les valeurs maximales. Elle est adaptée pour les intervalles d'entretien espacées et pour la dernière génération de moteurs de poids lourds de haute performance exigeant la spécification API FA-4. Conforme à l'homologation Mercedes-Benz MB 228.61.

Avantages

- Idéal pour la dernière génération de moteurs diesel de poids lourds qui requièrent API FA-4 ou MB 228.61.
- réduit les émissions de CO₂
- particulièrement économe en carburant
- protège les filtres à particules et les systèmes de post-traitement des gaz d'échappement
- haute protection contre l'usure
- résistance optimale à l'oxydation de longue durée

Domaine d'utilisation

MOTOREX XERUS LH SAE 5W/30 a été développé spécialement pour une utilisation dans les moteurs de poids lourds modernes de dernière génération soumis aux normes API FA-4 ou MB 228.61. La norme ACEA F8 suivra. Cette huile moteur est idéale pour les systèmes de post-traitement des gaz d'échappement. Elle contribue à prévenir le colmatage des filtres à particules grâce à la technologie Low SAPS.

Remarque importante

Due à sa valeur HTHS réduite, l'huile XERUS LH SAE 5W/30 ne peut être utilisé que pour des moteurs qui requièrent API FA-4 ou MB 228.61. Veuillez respecter les instructions du fabricant.

Spécifications

API FA-4; API SN; MB-Approval 228.61; JASO DH-2

Safety + Performance

CUMMINS CES 20087; DETROIT DIESEL DDC 93K223

Données techniques

Propriétés	Unité	Testé selon	Valeurs
Couleur			brun
Densité à 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0.857
Viscosité à 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	55.3
Viscosité à 100°C	mm ² /s	DIN 51562-1	9.5
Indice de viscosité		DIN ISO 2909	155
Viscosité selon HTHS à 150 °C	mPa·s	CEC-L-36 A-97	2.9 - 3.2
Point d'écoulement	°C	ASTM D5950	-42
Point d'éclair C.O.C.	°C	DIN EN ISO 2592	>200
CCS	°C / mPa·s	ASTM D 5293	-30 / 5707
Teneur en cendres sulfatées	%	DIN EN ISO 6245	1.0
NOACK	%	CEC L-40-A-93	10.7
TBN	mg KOH/g	DIN ISO 3771	10.0

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.